



FÜR HANDWERK, DAS ÜBERZEUGT.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

BLANKE PERMATOP SF 14

Modulair, dun vloerverwarmingssysteem voor tegel- en natuursteenvloeren



Technische gegevens

BLANKE SF BASE (vezelmat):

Materiaaldikte:	1,0 tot 1,5 mm (productietolerantie)
Rolbreedte:	1,05 m
Rol-lengte:	20 m
Maximale verkeersbelasting:	Keramik/natuursteen 2.0 kN/m ² (kPa) (200 kg/m ²) Breeksterkte (F) tegel minstens 1500 N
Verwerkingstemperatuur:	> +10 °C

BLANKE SF KLETT-TEC (verwarmings- en koelingsleiding):

Materiaal:	5-laags PE-RT buis
Diameter:	14 x 2 mm
Rol-lengte:	120; 500 m

Materiaalbehoefte bij een tussenruimte van 10 cm:	10 m/m ²
Materiaalbehoefte bij een tussenruimte van 5 cm:	20 m/m ²
Materiaalbehoefte bij een tussenruimte van 15 cm:	6,70 m/m ²

BLANKE FILLTHERM (Energiespreidingslaag):

Verwerkingstijd:	ca. 20 min.
Gereed voor bekleding met keramische vloeren:	op z'n vroegst na 24 uur in combinatie met BLANKE PERMAT
Gereed voor bekleding met natuur- en kunststeen:	op z'n vroegst na ca. 72 uur in combinatie met BLANKE PERMAT
Mengverhouding:	25 kg poeder + 3,5 liter water
Laagdikte boven verwarmingsbuis:	1 - 11 mm
Laagdikte vanaf SF-Base max:	25 mm
Verbruik:	1,9 kg/m ² per mm laagdikte
Opslag:	6 maanden koel en droog in originele verpakking
EMICO DE:	EC 1PLUS R: Zeer emissiearm
GISCODE:	ZP1 - producten op basis van cement, chromaatarm

Instructie: Raadpleeg het technische gegevensblad van BLANKE PERMAT. De prestatiegegevens voor het systeem zijn beschikbaar en kunnen worden aangevraagd.

Let op: Wij kunnen niet controleren of onze producten correct worden gebruikt en dus ook niet of ze tot een succesvol resultaat leiden. Hierdoor kunnen wij alleen maar garantie geven op de kwaliteit van onze producten in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden en niet voor de succesvolle toepassing. Met dit gegevensblad komen alle eerder gepubliceerde technische specificaties voor dit product te vervallen. Wijzigingen die een technische verbetering inhouden, zijn onder voorbehoud. Aanwijzingen van onze medewerkers die buiten het kader van dit gegevensblad vallen, moeten schriftelijk door hen worden bevestigd.

Blanke Systems GmbH & Co. KG

Stenglingser Weg 68-70
58642 Iserlohn/Duitsland

T +49 (0)2374 507-0
E info@blanke-systems.de

I www.blanke-systems.nl
I www.blanke-blue-base.com

Tekst: AWT - 27.11.2025
Nederlands: 27.11.2025

Eigenschappen

- > Dun
- > Reageert snel
- > Licht
- > Systeemcomponenten zijn op elkaar afgestemd

Productbeschrijving

BLANKE PERMATOP SF 14 bestaat uit een zelfklevende vezelmat, een hoogwaardige PE-verwarmingsbuis met klittenbandtechnologie en een snelhardende energiespreidingslaag. Het systeem is geperfectioneerd door de ontkoppelingsmat BLANKE PERMAT die al vele jaren zijn nut heeft bewezen en de zelfklevende randisolatiestrook BLANKE RDS 5/50. BLANKE PERMATOP SF 14 is geschikt voor het verwarmen en koelen van vertrekken waar slechts geringe opbouwhoogten beschikbaar zijn.

Toepassingsgebieden

BLANKE PERMATOP SF 14 kan worden gebruikt op ondergronden met voldoende draagvermogen die geschikt zijn voor het aanbrengen van tegelvloeren. Hiertoe behoren met name oude chapes, oude tegelvloeren, maar ook vastgeschroefde OSB-platen en droge chapes.

Verwerking

Ondergronden moeten overeenkomstig hun soort worden voorgestreekt met BLANKE GROUND. De zelfklevende vezelmat BLANKE SF BASE wordt over het gehele oppervlak op de ondergrond aangebracht en aangedrukt. De verwarmingsbuizen worden in spiraalvorm (slakkenhuis) aangelegd op het aangegeven raster van de vezelmat. Door de klittenbandtechnologie is geen verdere bevestiging nodig. De verwarmingsbuizen worden dan met BLANKE FILLTHERM ingegoten. De buis moet worden afgedekt door een laag van minimaal 1 mm. Nadat BLANKE FILLTHERM is gedroogd, kan BLANKE PERMAT worden verlijmd. Vervolgens kan de tegelvloer volgens de dunbedmethode worden verlijmd.

Bij het gebruik van niet-keramische vloeren, zoals PVC, linoleum of andere zachte vloeren moet altijd BLANKE PERMAT worden gebruikt en met een spanningsarme egalisatiemassa worden geëgaliseerd. De verhoging met egalisatiemassa moet minimaal 3 mm tot 5 mm bedragen, afhankelijk van de fabrikant.